

Parámetro Técnico del Deshumidificador HL-2320/MZ

Item	Especificación	Medida de Valor
Clase de Voltaje	110V/60HZ	110V/60HZ
Condición de Ensayo	26.7°C 60%RH	26.7°C 60%RH
Capacidad de Deshumidificación	20L/diarios (-10%)	19.4L/Diarios
Potencia Nominal	330W± 15%	328W
Corriente Nominal	3.2A±15%	3.12A
Flujo de aire	L:110±15% H:150±15% m³/h	L: 112m³/H H:148m³/H
Modelo de Compresor	QX65HB	QX65HB
Alta y Baja Presión	/	Manómetro: Baja Presión: 0.28MPa Alta Presión:1.15MPa
Tipo de Refrigerante	R134A/160g	R134A/160g
Radiador	/	Radiador: 189*240*25.4,2510Φ7 Tubo roscado 9U 20 Piesas, hojas de aluminio
Evaporímetro	/	Evaporador2:189*240*25.4,2510Φ7 Tubo Roscado 7U diafragma de agua cerca
Tubo de Alta Presión	/	2320# Tubo de Alta Presión 2: Φ4.76
Tubo de Baja Presión	/	2320# Tubo de Baja Presión 2: Φ4.76
Tubo Capilar	/	Φ1.0*Φ2.0*600mm
Capacidad del tanque de agua	4.5L	4,5L
Modelo de Motor	MT02320-04B	MT02320-04B coincide con condensadores 3uF/250V
Fecha de Motor	/	Principal: Φ0.17*700 sub: Φ0.171*(425+210)
Velocidad de carga del Motor	L:650±100rpm/ H:900±100rpm	L:635rpm H:900rpm
Ruido	Promedio≤46dB/1M	Promedio 45 db (prueba de la superficie del cuerpo 1m)
Peso Neto	13.1kg	13.1kg
Peso Bruto	14.6kg	14.60kg
Dimensión del producto	366*330*590mm	366*330*590mm

DETALLES

Es portable y con capacidad de extraer 20 litros de agua por día del ambiente de un hogar ,oficinas, bodegas, quirófanos, consultorios, farmacias, archivos Industrias y más.

Eficacia: 200 - 300 metros cúbicos.

Cuenta con un Termo higrómetro que controla el grado de humedad relativa, dejando en un rango de 35% a 50% que es la optima, a la vez que le indica el porcentaje de temperatura del ambiente.

Combate problemas respiratorios y reduce los ácaros de polvo.

Tiene un tanque de almacenamiento de agua de 4.5 Lt, lo que facilita su limpieza y mantenimiento.

Purifica el aire en el proceso de deshumidificación atrapando todo tipo de partículas (Amebas, bacterias, hongos, ácaros y microorganismos) que están en el ambiente y los deposita en el tanque de agua.

Es inteligente y tiene un panel digital que le indica cuando el tanque está lleno, y es hora de vaciar la humedad atrapada.

Este Equipo está diseñado para trabajar 12 horas de forma continua.

